

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0351-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0351 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Stütz Schlosserei GmbH
Kaiserbergstraße 18-22
D – 73529 Schwäbisch Gmünd

Herstellerwerk(e): Stütz Schlosserei GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Kaiserbergstraße 18-22
D – 73529 Schwäbisch Gmünd

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Hubert Stütz, 09.12.1961, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Robin Stütz, 04.05.2000, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 27.06.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 27.06.2029

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 27.12.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 27.07.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

